



# T 130

DIE ROBUSTEN, PRÄZISEN UND  
PRAKTISCHEN TISCHFRÄSEN



## **HOHE FEINBEARBEITUNGSQUALITÄT**

Das dynamisch ausgewuchtete Fräsaggregat mit dem Arbeitstisch (Gusskonstruktion) fest verbunden gewährleistet die schwingungsfreie Funktion der Maschine bei der ganzen Werkstückbearbeitung und die optimale Feinbearbeitung der Werkstücke.

## **SCHNELLE WERKZEUGEINSTELLUNG**

Die zentralisierte Werkzeugeinstellung erfolgt von der Vorderseite der Maschine. Die unabhängig einstellbaren Elemente der Schutzverdeckung werden über mechanische und elektronische Vorrichtungen gesteuert, um schnelle und präzise Einstellungen zu garantieren.

## **HOHE FLEXIBILITÄT**

Der grosse Spindelhub über Tisch ermöglicht es, die gesamte Aufspannlänge der Spindel voll auszunützen.

Die bis 270 mm nutzbare Spindelhöhe für Werkzeugpakete (T130 P) und die Programmierbarkeit der Spindel über mechanische Anschläge verkürzen die Rüstzeiten bei komplexen wiederkehrenden Arbeitsvorgängen.

## **ARBEITSSICHERHEIT FÜR DEN BEDIENER**

Die Fräsaggregate sind mit Schutzvorrichtungen gemäss der strengsten Sicherheitsvorschriften der Bestimmungsländer ausgerüstet, um die sichersten Arbeitsbedingungen zu garantieren. Die Lärmforschungsverband (CSR) besitzt technologische Strukturen, die im Gebiet des Geräuschpegels, Staubaufnahme der Zeit weit voraus sind. Auch die hergestellten Maschine werden von der o.g. Verband lt. EG-Normen bescheinigt.



#### EINSTELLBARE SCHUTZVERDECKUNG

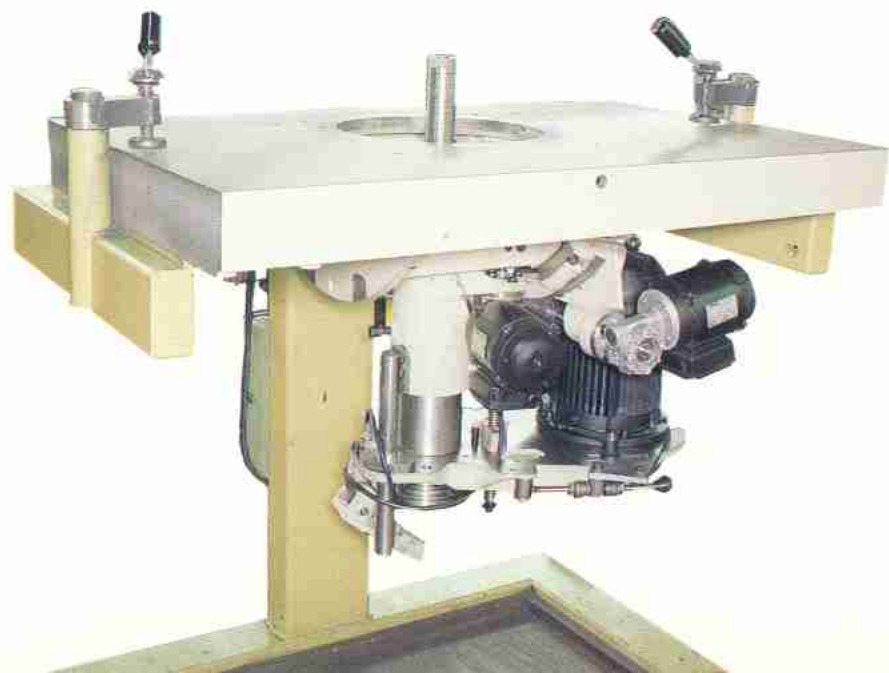
Leicht einstellbare Konstruktion mit  
eigenständiger Verstellmöglichkeit.

**T 130:  
SCHNELLE  
WERKZEUG-  
EINSTELLUNG  
ZUVERLÄSSIG  
UND STABIL IN  
DER ZEIT**



#### SCHALTPULT

Die zentrale Anordnung der  
Bedienungselemente garantiert  
höchst funktionelle und schnelle  
Werkzeugeinstellung.



#### FRÄSAGGREGAT MIT DEM TISCH FEST VERBUNDEN

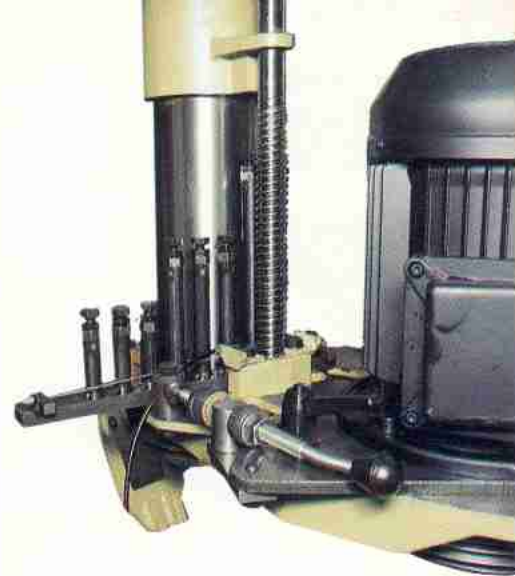
Das Fräsaggregat bildet mit dem  
Arbeitstisch (Gusskonstruktion) eine  
geschlossene Einheit und garantiert  
so eine perfekte und  
schwingungsfreie Bearbeitung.

# FRÄS- AGGREGATE: NEUE UND MODERNE LÖSUNGEN UM DIE EINTELL- ZEITEN ZU REDUZIEREN.



## MECHANISCHE PROGRAMMIERUNG

Ein System mit 8 mechanischen Anschlägen ermöglicht die Einstellung der Spindelhöhe: ein enorm grosser Vorteil für sich wiederholende Bearbeitungen ohne Versuche auf Werkstücke durchzuführen. Mit der einfachen Drehung des dazu bestimmten Schalters wird die richtige Spindelposition erreicht.



## FEINEINSTELLBARER FRÄSANSCHLAG MIT REVOLVERANSCHLAG

Programmierung der horizontalen Position des Anschlags entsprechend dem Werkzeugflugkreis. Dieser Fräsanschlag mit 6-fach-Revolveranschlag hat sechs Positionen und bietet grosse Vorteile beim Arbeiten mit verschiedenen Werkzeugdurchmessern.



## ELEKTRONISCHE PROGRAMMIERUNG

Motorische Positionierung der Frässpindel und des Fräsanschlages mit gleichzeitiger Programmierung beider Achsen. Die Steuerung ist in der Lage bis zu 99 Kombinationen zu speichern. Die Einstellzeiten werden auf ein Minimum reduziert.





# T 130

## DIE GEEIGNETSTE VERSION FÜR JEDEN BETRIEB



### VERSION «T» FÜR HÄUFIGE ZAPFEN- UND SCHLITZBEARBEITUNGEN

Ausgerüstet mit Zapfenschmeidschlitten. Anordnung auf einer Gußkonstruktion mit geschliffenen Laufflächen aus gehärtetem Stahl und Schlittenantrieb über Kugelführungen. Präzision und Standsicherheit in Bearbeitungsphase.

### DIE VERSION «LL»

Kann mit einer Glasleistentrennsäge ausgestattet werden.





#### **DIE VERSION «TL»**

Mit motorischem Zapfenschneidschlitten und langem Tisch ist spezialisiert auf Zapfenarbeiten, Umfälz- und Profilierarbeiten.

#### **VERSION T 130 NPS MIT BESONDERS LEICHTGÄNGIGEM ROLLTISCH**

und Spannvorrichtung; ermöglicht grössere Präzision und Leichtigkeit der Bearbeitung.



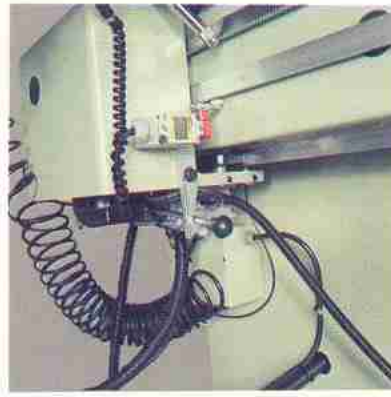


**VERSION T130 P: EIN KLEINES  
FENSTERBEARBEITUNGSZENTRUM**

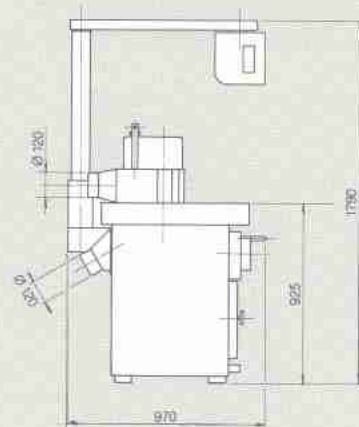
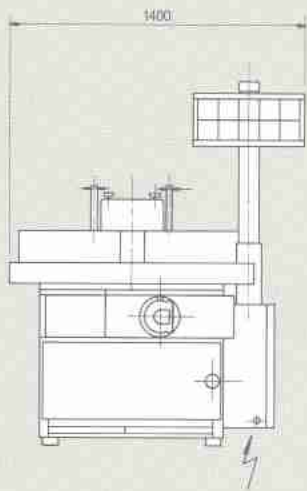
Diese Maschine ist besonders  
geeignet für eine starke  
Beanspruchung mit grossen  
Spanabnahmen.

Die bis 270 mm. nutzbare  
Spindellänge ermöglicht den Einsatz  
von grossen Werkzeugpaketen.

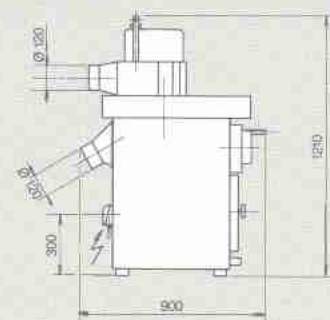
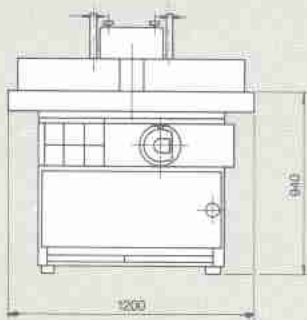




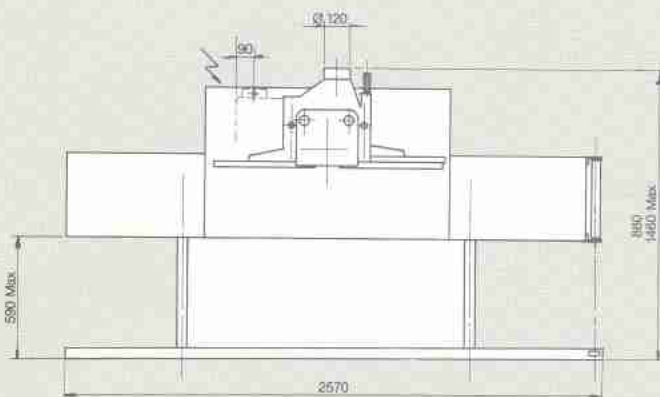
## ABMESSUNGEN



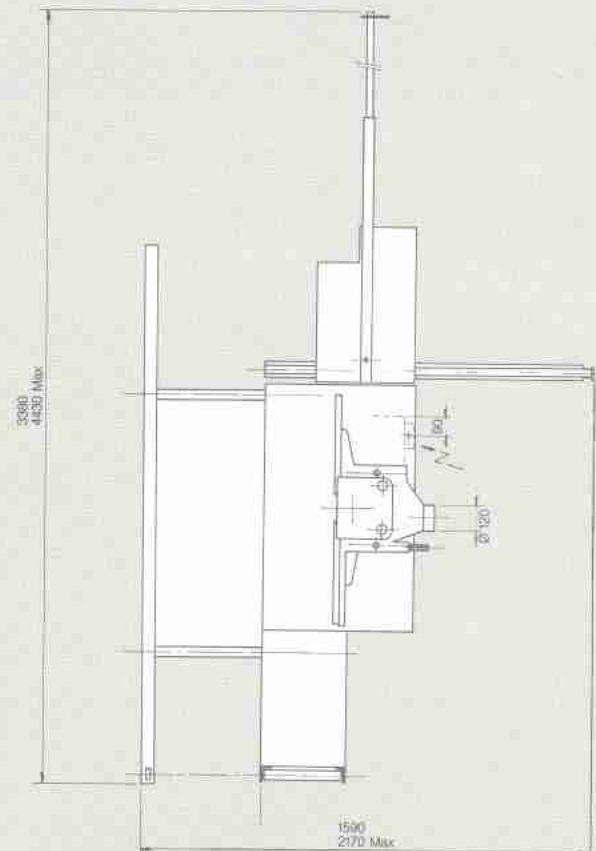
T130 N-P-NPS



T130 N-P-NPS



VERSION LL



VERSION TL



TECHNISCHE DATEN		T130N	T130 NPS	T130P
Tischabmessungen	mm	1200x730	1080x760	1200x730
Tischhöhe	mm	920	940	920
Spindel:				
Aufspannlänge	mm	180	180	200+70*
Hub	mm	260	260	210
Max. Tischüberstand	mm	230	230	200+70*
Spindeldrehzahl	U/min	3000/4500/6000/7000/10000	3000/4500/6000/7000/10000	3000/4500/6000/7000/10000
Maximale Abmessungen der unter den Tisch absenkbaaren Werkzeuge	mm	320x90	320x90	320x190
Hauptmotor	kW (HP)	4(5,5)	4(5,5)	5,5(7,5)
Bremse		Pedal	Pedal	Elektrobremse
Nettogewicht				
Grundversion	Kg.	580	600	650
Version mit Zapfenschneidschlitten "T"	Kg.	810	-	870
Version mit verlängerten Tischen "LL"	Kg.	730	-	785
Gewicht mit seemässiger Verpackung				
Grundversion	Kg.	635	655	705
Version mit Zapfenschneidschlitten "T"	Kg.	900	-	960
Version mit verlängerten Tischen "LL"	Kg.	805	-	860
(Das Gewicht ändert sich je nach Maschinen Komposition)				

HAUPTSÄCHLICHES SONDERZUBEHÖR		T130N	T130 NPS	T130P
Abmessungen Schiebetisch	mm	-	1080x280	-
Lauflänge	mm	-	1100	-
Abmessungen Zapfenschneidschlitten	mm	760x330	-	760x330
Lauflänge	mm	1200	-	1200
Dicke	mm	50	-	50
Tischverlängerung Gesamtlänge	mm	2500	-	2500
Schaltpult Schwenkbar		lieferbar	lieferbar	
Automatischer Spindelhub	mm	lieferbar	lieferbar	Standard
Positionierschläge Spindel	kW (HP)	lieferbar	lieferbar	Standard
Feineinstellbarer Fränschlag		Standard	Standard	Standard
Auswechselbare Spindel	MK	5	5	-
Fränschlag und Frässpindel elektronisch programmierbar		lieferbar	-	lieferbar
Maximal lieferbare Motorstärke	kW (PS)	7,5(10)	5,5 (7,5)	7,5(10)