

# SINTEX ABRICHTEN UND 4-SEITIGES HOBELN IN EINEM DURCHGANG

**SINTEX ist der neue SCM-Vierseitenhobelautomat**, der mit Hilfe der CAD/CAM-Konstruktion entstanden ist. Er erleichtert dem Handwerksbetrieb den Übergang von der herkömmlichen Arbeitsweise zu den automatischen Systemen. **SINTEX ist präzision:** Durch die gleichzeitige Bearbeitung der 4 Seiten des Hobelgutes wird die Fehlerquote des Endmasses erheblich verringert. **SINTEX garantiert eine optimale Oberfläche:** Der automatische Vorschub sichert gleichmässiges Vorbeiführen des Werkstückes an den Bearbeitungsstationen und damit eine konstante Oberfläche. **SINTEX bedeutet Fertigungsqualität:** Durch die Ausführung von 4 Arbeitsgängen in einem einzigen Durchgang verringert sich die **Fertigungszeit** in Bezug auf die herkömmliche Weise **um das Zehnfache**.



# M ARBEITSGANG



## PERFEKTES ABRICHTEN:

Das perfekte Abrichten wird durch die Kombination des, auf der Abrichtwelle montierten **Fügelalzfräsers** und des Aufgabebisches mit Fügelineal bewirkt, da das Werkstück dabei über die gesamte Länge aufliegt.



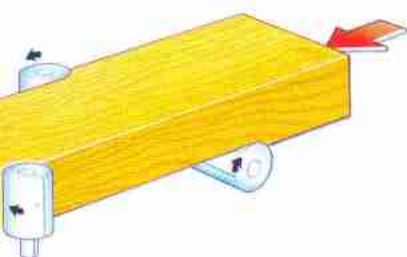
## PRÄZISE EINSTELLEN DES ENDMASSES:

Dezimalanzeigen ermöglichen dem Maschinenführer die sichere Kontrolle des eingestellten Masses.



## HOHE ENDQUALITÄT:

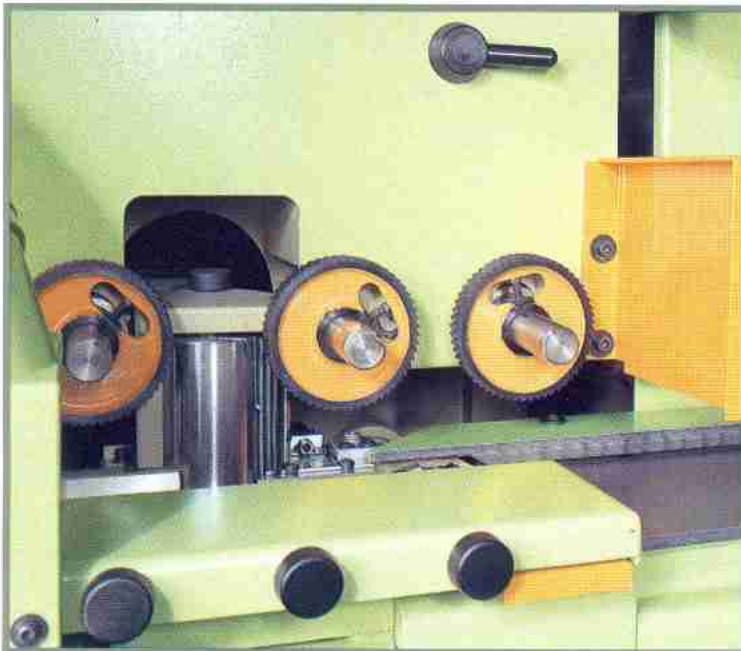
Der gleichmässige automatische Vorschub sorgt für **Kontinuität der Spanabnahme** an allen zu bearbeitenden **Seiten des Werkstückes** und für deren **optimale Oberflächengüte**.



# SINTEX: VIELSEITIG UND SICHER

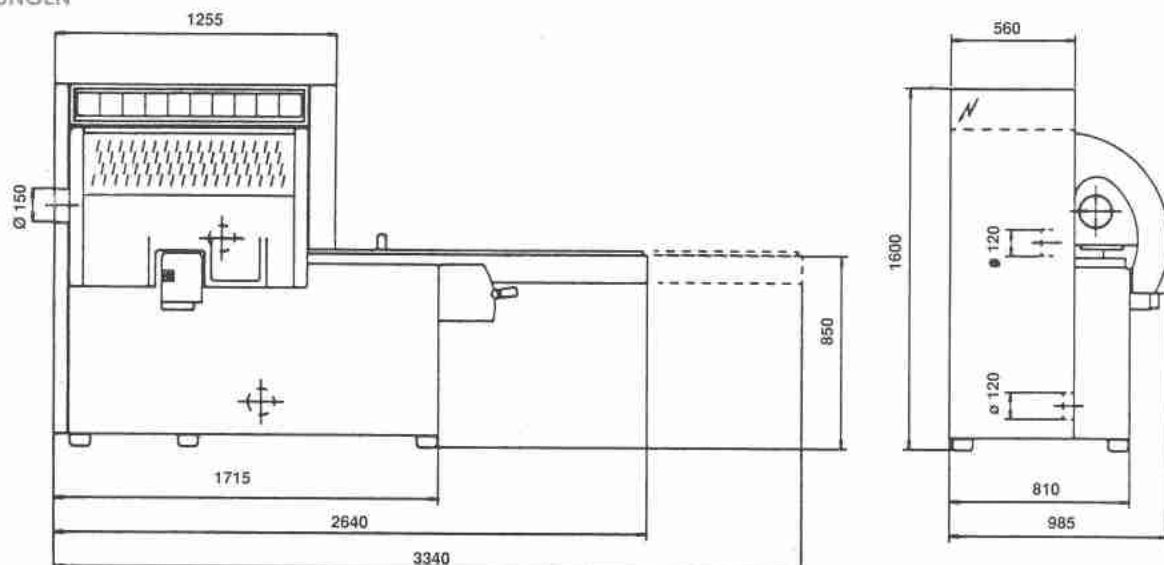


**ARBEITSSICHERHEIT UND GERINGE LÄRMENTWICKLUNG:**  
Die **serienmässige** Ausstattung mit einer leicht zu öffnenden **Lärmschutzhaube** garantiert hohe Arbeitssicherheit und reduziert den Geräuschpegel. **SINTEX** verfügt ausserdem über Sicherheitsvorrichtungen, die den strengsten internationalen Vorschriften entsprechen.



**LEICHTGÄNGIGE ZUFÜHRUNG DER WERKSTÜCKE MITTELS DER VORSCHUBGRUPPE VOR DER ABRICHTSPINDEL:**  
Für leichte Beschickung mit dem Hobelgut, das nicht abgerichtet werden muss, kann die Maschine (gegen Mehrpreis) mit **einer motorisch angetriebenen** Vorschubwalze ausgestattet werden. Sie ist mit einer Ausrückvorrichtung für schnelles Herausnehmen aus dem Bearbeitungsbereich versehen.

## ABMESSUNGEN



# TECHNISCHE DATEN

Max. Arbeitsbreite (Fertigmass)	mm	180
Min. Arbeitsbreite (Fertigmass)	mm	23
Max. Arbeitshöhe (Fertigmass)	mm	105
Max. Arbeitshöhe (Fertigmass)	mm	6
Min. Werkstücklänge	mm	300
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	6/12
Hobelwellendrehzahl	U/min	6000
Spindeldurchmesser	mm	35
Hobelkopfdurchmesser	mm	100
Einstellbereich für Durchmesser-Differenzen	mm	±1
Aufspannlänge Vertikalspindeln	mm	120
Aufspannlänge Abricht-/Dickenspindeln	mm	190
Motorstärke der Abricht-/Dickenspindeln	PS	10
Motorstärke der Vertikalspindeln	PS	7,5
Vorschubmotorstärke	PS	1/1,5
Durchmesser Vorschubrollen	mm	120
Aufgabetischlänge	mm	1700
Einstellbereich Aufgabetisch u. Fügelineal (Schnelleinstellung)	mm	10
2 Absauganschlüsse Durchmesser	mm	150/120

## HAUPTSÄCHLICHES SONDERZUBEHÖR:

Motorische Höhenverstellung/Motorische Vorschubwalze vor Abrichtspindel/Aufgabetisch 2300 mm/Motorstärke Vertikalspindeln 10 PS.